

Gelacryl SR

Gelacryl SR jest poliakrylową żywicą iniekcyjną przeznaczoną do kontroli infiltracji wody w kanałach ściekowych oraz stabilizacji i koagulacji gruntów sypkich.



• obszar zastosowania

- Naprawy uszczelniające kanałów ściekowych (metodą tradycyjną lub zautomatyzowaną).
- Kontrola infiltracji wody podczas wiercenia tuneli.
- Uszczelnianie elementów podziemnych konstrukcji betonowych i murywanych.

• zalety

- Wykonywanie iniekcji Gelacryl SR przy użyciu 2-komponentowej pompy iniekcyjnej ze stałym stosunkiem mieszania składników 1:1.
- Standardowa mieszanka komponentów Gelacryl SR zawiera 45% substancji stałych, które mogą być rozcieńczone do 12% zawartości mieszanki, jeśli wypełnienie konkretnej struktury wymaga obniżenia lepkości mieszanki.
- Niska lepkość żywicy zapewniająca głęboką penetrację Gelacryl SR w połączenia elementów oraz w przylegający grunt wokół połączeń.
- Znikoma przepuszczalność uszczelnionej struktury wypełnionej żywicą Gelacryl SR zapewniająca trwałość izolacji wodochronnej.
- Bardzo wysoka ogólna odporność chemiczna, odporność na ropę naftową, oleje mineralne/roślinne i smary(*).
- Żywica poliakrylowa, nie zawiera akryloamidu.
- Substancja niepalna.
- Nie wymaga oznakowania ekologicznego.

• opis

Gelacryl SR jest 2-komponentową, hydrofilową żywicą akrylową. Składnik A – żywicę wymieszaną ze składnikiem B - inicjatorem tłoczy się przy użyciu 2-komponentowej pompy iniekcyjnej ze stałym stosunkiem mieszania 1:1.

Po związaniu Gelacryl SR uzyskuje postać elastycznego żelu o dużej sprężystości.

- Żywica : Gelacryl SR.
- Katalizator : TE 300.
- Inicjator : SP 200.
- Spowalniacz : KF 500

• instrukcje stosowania

Przed użyciem należy zapoznać się Kartą Charakterystyki (MSDS). W przypadku wykonywania naprawy kanałów ściekowych lub studzienek kanalizacyjnych metodą tradycyjną należy przeprowadzić badanie emisji gazów toksycznych, z użyciem sprawdzonego i właściwie przystosowanego sprzętu pomiarowego, w celu zapewnienia bezpieczeństwa pracowników na stanowiskach.

1. Komponenty

- Składniki żywicy należy przygotować bezpośrednio przed iniekcją.
- Stężenie zawartości substancji stałych w mieszance komponentów nie może być niższe niż 12%.

Komponent A	Komponent B
Woda Gelacryl SR TE 300	Woda SP 200

Po przygotowaniu odmierzonych ilości komponenty żywicy tłoczy się w stosunku objętościowym 1:1.

2. Przygotowanie

Komponent A

- Pierwszy pojemnik (pojemnik A) należy napełnić w połowie odmierzoną ilością wody, równą objętościowo zawartości opakowania Gelacryl SR, następnie dodać żywicę i katalizator TE 300. Dokładnie wymieszać.

Komponent B

- Drugi pojemnik (pojemnik B) należy napełnić odmierzoną ilością wody, równą objętościowo zawartości pierwszego pojemnika, następnie dodać inicjator SP 200. Dokładnie wymieszać.

3. Typowe czasy żelowania dla mieszanki komponentów

- Zmiana ilości TE 300 i SP 200 dodanych do każdego z komponentów pozwala na wydłużenie lub skrócenie czasu obróbki żywicy. Na czas żelowania wpływa również temperatura otoczenia, oraz kontakt z podłożem, wskaźnik pH i rodzaj gruntu. Tabela ilustruje czasy obróbki uzyskiwane przez mieszanie składników według podanych proporcji.

Temp.(°C)	Pojemnik A			Pojemnik B			Czas żelowania
	Gelacryl SR (kg)	Woda (l)	TE 300 (l)	Woda (l)	SP 200 (kg)	SP 200 (butelki)	
5	25	18,5	3,50	40	1,575	3,5	35"
5	25	18,5	2,60	40	1,35	3	50"
10	25	18,5	2,90	40	1,125	2,5	36"
10	25	18,5	2,90	40	0,90	2	52"
15	25	18,5	2,30	40	1,125	2,5	36"
15	25	18,5	1,50	40	0,9	1,5	78"
20	25	18,5	1,90	40	0,675	2	29"
20	25	18,5	1,10	40	0,675	1,5	65"
25	25	18,5	1,50	40	0,675	1,5	37"
25	25	18,5	0,90	40	0,675	1,5	66"

- W przypadku stosowania na budowach, gdzie wymagany czas żelowania wynosi od 5 do 30 minut, można użyć spowalniacza KF 500. Aby osiągnąć 30 minutowy czas żelowania w temp. 15°C należy użyć 500 ppm KF 500 z 0,5% TE 300 i 0,5% SP 200 wg tabeli poniżej:

	Waga (%)`	Waga (kg)
Pojemnik A		
Woda	19	43
Gelacryl SR	30	67,5
TE 300	0,5	1,1
KF 500	0,5	1,1
Pojemnik B		
Woda	49,5	111,2
SP 200	0,5	1,1
Razem	100	225

• dane techniczne/właściwości

4. Iniekcja

- Do iniekcji należy używać dwutłokowej pompy iniekccyjnej (IP 2C-200-A) ze stałym stosunkiem mieszania składników 1:1 lub specjalnego sprzętu przeznaczonego do zautomatyzowanej iniekcji kanałów ściekowych. Należy stosować się do zaleceń podanych w odpowiednich kartach technicznych. Przed rozpoczęciem uszczelniania zapoznać się z Instrukcją przeprowadzania Iniekcji.

Właściwość	Wartość	Norma
Gelacryl SR		
Gęstość (kg/dm ³)	Ok. 1,17	ASTM D-1638
Lepkość przy 25°C (mPas)	Ok. 20	ASTM D-1638
Substancje stałe	Ok. 45%	ASTM D-1010
Temperatura wrzenia	93°C	Test DNC
Rozpuszczalność w wodzie	100%	Test DNC
Katalizator TE 300		
Stężenie	Ok. 85%	Test DNC
Inicjator SP 200		
Gęstość (kg/dm ³)	Ok. 1,9	ASTM D-1638
Rozpuszczalność w wodzie	Ok. 79%	Test DNC
Spowalniacz KF 500		
Stężenie	10%	Test DNC
Roztwór	Czysta woda z kranu	
Mieszana żywica na bazie roztworu 12% substancji stałych		
Lepkość przy 25°C (mPas)	Ok. 3	ASTM D-1638
Gęstość (kg/dm ³)	1,04	ASTM D-1638
Utwardzona żywica na bazie roztworu 12% substancji stałych		
Rozpuszczalność	Nierozpuszczalna w wodzie i pochodnych ropy naftowej	Test DNC
Zwiększenie objętości w kontakcie z wodą	Nieznaczne	Test DNC
Utrata wilgoci	Możliwa utrata wilgoci w środowisku suchym. Nie zachodzi przy 100% wilgotności otoczenia.	Test DNC

Produkt odporny na działanie bakterii i środków chemicznych powszechnie spotykanych w instalacjach kanalizacyjnych.

• wygląd

Żywica Gelacryl SR: żółty przezroczysty płyn.

TE 300 : przezroczysty płyn.

SP 200 : biała sól.

KF 500 : pomarańczowy płyn.

Żywica utwardza się do postaci żelu, elastycznego również w wodzie.

• zużycie

Szacowane przez inżyniera lub operatora w zależności od szerokości i głębokości pęknięć i pustek do wypełnienia.

• opakowanie

Gelacryl SR

- Plastikowy kanister 25 kg.
- 1 paleta = 24 kanistry.

TE 300

- Plastikowy kanister 25 kg.
- 1 paleta = 24 kanistry.

SP 200

- Plastikowa butelka 0,45 kg.
- 1 karton = 22 butelki.
- 1 paleta = 24 kartony.

• przechowywanie	KF 500 <ul style="list-style-type: none">• Plastikowy kanister 25 kg.• 1 paleta = 24 kanistry. <p>Produkty Gelacryl SR, TE 300, SP 200 i KF 500 powinny być przechowywane w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, odseparowanym od podłoża, w miejscu zabezpieczonym przed mrozem. Maksymalna temperatura przechowywania 35°C. Okres przechowywania: 1 rok.</p>
• akcesoria	Zamawiane oddzielnie: <ul style="list-style-type: none">• Dwutłokowa pompa napędzana sprężonym powietrzem IP 2C-200-A.• Pakery i złącza. (Należy zapoznać się z odpowiednią kartą techniczną).
• zdrowie i bezpieczeństwo	<p>Gelacryl SR jest sklasyfikowany jako drażniący. Nie jest toksyczny.</p> <p>Zawsze należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny: rękawice gumowe, okulary ochronne i buty. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć wodą. Zapewnić odpowiednią wentylację samochodu ciśnieniowego podczas mieszania żywicy Gelacryl SR. Unikać przedłużającego się wdychania pary lub rozpylonej cieczy. Używać dmuchawy i ciągu w celu zapewnienia wentylacji na dnie uszczelnianych studzienek. W przypadku kontaktu z oczami, przemywać wodą przez 15 minut. W przypadku połknięcia niezwłocznie wezwać lekarza.</p> <p>Pełne informacje znajdują się w odpowiedniej karcie charakterystyki (MSDS).</p> <p>^(*) Aby uzyskać informacje o odporności chemicznej należy skontaktować się ze swoim przedstawicielem De Neef.</p>